

Министерство просвещения Российской Федерации
Федеральное государственное бюджетное образовательное
учреждение высшего образования
«Чувашский государственный педагогический
университет им. И. Я. Яковлева»

УТВЕРЖДАЮ

Проректор по учебной работе

Ильина С.В.

«30» октября 2020 г.



РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРАКТИКИ

ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА

**Практика по получению профессиональных
умений и опыта профессиональной деятельности**

Направление подготовки
29.03.01 ТЕХНОЛОГИЯ ИЗДЕЛИЙ ЛЕГКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Профиль подготовки
ТЕХНОЛОГИЯ ШВЕЙНЫХ ИЗДЕЛИЙ

Квалификация (степень) выпускника
БАКАЛАВР

Чебоксары
2020

1 Цели практики

Целями практики по получению профессиональных умений и опыта профессиональной деятельности (далее – производственная практика) являются: формирование у студентов навыков и умений, необходимых для ведения профессиональной деятельности в швейных предприятиях в качестве инженер-технолога. Она проводится с целью интеграции теоретического обучения с практической подготовкой студентов; создания условий ознакомления с будущей профессиональной деятельностью и достижениями швейной отрасли; ускоренной адаптации будущих бакалавров на производстве.

При обучении по направлению бакалавриата практики по получению профессиональных умений и опыта профессиональной деятельности является неотъемлемой частью профессиональной подготовки.

2 Задачи практики

Задачами практики по получению профессиональных умений и опыта профессиональной деятельности являются:

- углубление и расширение теоретических знаний, полученных студентами в вузе при изучении специальных дисциплин;
- ознакомление с современными достижениями швейной отрасли на производстве;
- совершенствование умений и навыков производственно-технологической и проектной деятельности инженер-технолога швейного производства;
- закрепление и углубление теоретических знаний, полученных обучающимися в процессе изучения дисциплин учебного плана в области изготовления швейных изделий;
- практическое изучение технологических процессов швейного производства;
- приобретение практических навыков инженерно-технической работы на конкретных инженерных должностях в массовом швейном производстве.

3 Место практики в структуре ОПОП ВО

При обучении в вузе практики по получению профессиональных умений и опыта профессиональной деятельности является обязательной. Она проводится для интеграции теоретического обучения с практической подготовкой студентов, а также для создания условий ознакомления с будущей профессиональной деятельностью и достижениями швейной отрасли (технология производства и оборудование). Практики по получению профессиональных умений и опыта профессиональной деятельности в структуре ОПОП ВО входит в состав блока 2 «Практики».

Для успешного прохождения практики по получению профессиональных умений и опыта профессиональной деятельности студентам необходимо знание основ следующих дисциплин: «Конструирование одежды», «Технология поузловой обработки швейных изделий», «Технологическая последовательность изготовления швейных изделий», «Материаловедение в производстве изделий легкой промышленности», «Технология изделий легкой промышленности», «Основы машиноведения производства изделий легкой промышленности» и др.

В этом контексте студент должен иметь входные знания, умения и компетенции:

– общие сведения о предприятии: ассортимент вырабатываемой продукции, сменяемость изделий, источники получения сырья. Порядок реализации продукции. Характеристика предприятия по мощности (выпуск изделий в смену, количество работающих). Расположение помещений и цехов предприятия (схема поэтажной планировки или схема грузопотоков);

– швейные цеха: краткая характеристика швейных цехов, входящих в состав предприятия и организация их работы: – ассортимент изделий, количество одновременно запускаемых в поток изделий; количество потоков в швейном цехе, их мощность; вид запуска, тип потока; наличие заготовительных, монтажных и отделочных секций; трудоёмкость изготовления основных видов изделия. Типы оборудования – швейного, для влаж-

но-тепловой обработки, приспособления малой механизации, уровень механизации процессов изготовления. Анализ загрузки оборудования и пути его лучшего использования. Особенности изготовления изделий из новых материалов и степень освоения унифицированной, технологии при производстве одежды;

– общая характеристика штатов швейного цеха, изучение должностных обязанностей административно-технического персонала цеха (технолога, мастера, бригадира, начальника цеха и т.п.);

– организация рабочего места (ручное, машинное, утюжильное, прессовое и т.д.). Типы, габариты, размеры проходов, норма площади на одного рабочего. Характеристика используемых транспортных средств полуфабрикатов и готовых изделий, конвейерных установок;

– применять информационные технологии в профессиональной деятельности.

Полученные при прохождении производственной практики знания и умения могут быть использованы для написания выпускной квалификационной (бакалаврской) работы и ведения профессиональной деятельности (производственно-технологической и проектной).

4 Вид, тип, способ проведения практики

Вид практики – производственная.

Тип практики – практика по получению профессиональных умений и опыта профессиональной деятельности.

Способ проведения практики – стационарная, выездная.

5 Место и время проведения практики

Практика по получению профессиональных умений и опыта профессиональной деятельности проводится на базе швейных организаций и предприятий, а также данная практика может проводиться в швейных мастерских или лабораториях выпускающей кафедры технолого-экономического факультета.

Время проведения практики – 8 семестр.

6 Компетенции обучающегося, формируемые в результате прохождения практики

В результате выполнения практики по получению профессиональных умений и опыта профессиональной деятельности обучающийся должен приобрести следующие практические навыки, умения, универсальные и профессиональные компетенции:

– способность систематизировать и обобщать информацию по формированию и использованию ресурсов предприятия (ПК-5);

– способность подготавливать исходные данные для составления планов, смет, заявок на материалы и оборудование и оформлять производственную документацию (ПК-7);

– способность вести профессиональную деятельность с применением классических и инновационных технологий в проектировании и изготовлении швейных, трикотажных изделий, обуви, аксессуаров, кожи, меха, кожгалантереи (ПК-8);

– готовность обосновывать принятие конкретного технического решения при разработке технологических процессов и изделий легкой промышленности (ПК-9);

– способность эффективно и научно обоснованно использовать основные и вспомогательные материалы, оборудование, соответствующие алгоритмы и программы расчетов параметров технологического процесса (ПК-10).

В результате выполнения практики по получению профессиональных умений и опыта профессиональной деятельности студент должен:

знать:

- общие сведения о предприятии: ассортимент вырабатываемой продукции, сменяемость изделий и фасонов, источники получения сырья;
- характеристику швейного цеха, входящего в состав предприятия или организации;
- трудоёмкость изготовления основных видов изделия;
- типы оборудования – швейного, для влажно-тепловой обработки, приспособления малой механизации и уровень механизации процессов изготовления;
- особенности изготовления изделий из новых материалов и степень освоения унифицированной технологии при производстве одежды;
- применять информационные технологии в профессиональной деятельности;

уметь:

- изготавливать изделия легкой промышленности в соответствии с требованиями эргономики и прогрессивной технологии производства, обеспечивая им высокий уровень потребительских свойств и эстетических качеств;
- обосновывать принятие конкретного технического решения при изготовлении изделий легкой промышленности;
- оценивать производственные и непроизводственные затраты на обеспечение качества продукции;
- организовать работу коллектива исполнителей, принимать управленческие и организационные решения с учетом различных мнений;

владеть:

- навыками изготовления изделий легкой промышленности с использованием необходимых прогрессивных методов обработки изделий, применением современного оборудования.
- навыками использования информационных технологий и системы автоматизированного проектирования технологических процессов в швейной промышленности.

7 Структура и содержание практики

Общая трудоёмкость практики составляет 9 зачетных единиц, 324 часа.

7.1 Структура практики

№ п/п	Разделы (этапы) практики	Виды учебной / производственной работы на практике, в том числе связанные с будущей профессиональной деятельностью, самостоятельная работа студентов и трудоёмкость (в часах)	Формы текущего контроля
8 семестр			
1	Подготовительный этап	Участие в работе установочной конференции по практике (2 часа). Прохождение вводного инструктажа по технике безопасности (2 часа). Ознакомление с организацией, администрацией базы практики(4 часа). Составление индивидуального плана практики (4 часа). Всего – 12 часов	Отчет, дневник практики, индивидуальный план прохождения практики
2	Производственный этап	Изучение предприятия: ассортимента вырабатываемой продукции, сменяемость изделий и фасонов, источников получения сырья. Изучение швейного цеха, входящего в состав предприятия или организации; трудоём-	Отчет, дневник практики

		<p>кости изготовления основных видов изделия; типов оборудования – швейного, для влажно-тепловой обработки, приспособления малой механизации и уровень механизации процессов изготовления швейных изделий.</p> <p>Выявление особенностей изготовления изделий из новых материалов и степень освоения унифицированной, технологии при производстве одежды.</p> <p>Использование информационных технологий в профессиональной деятельности (системы автоматизированного проектирования технологических процессов и другие программы).</p> <p>Изготовление изделий легкой промышленности в соответствии с требованиями эргономики и прогрессивной технологии производства, обеспечивая им высокий уровень потребительских свойств и эстетических качеств.</p> <p>Развитие качеств по принятию конкретного технического решения при изготовлении изделий легкой промышленности.</p> <p>Оценивание производственных и непроизводственных затрат на обеспечение качества продукции.</p> <p>Анализа состояния и динамики показателей качества материалов и изделий легкой промышленности с использованием необходимых методов и средств исследований.</p> <p>(392 часа).</p>	
3	Заключительный этап	<p>Подведение итогов производственной практики и оценка деятельности студента администрацией, прикрепленным преподавателем или сотрудником предприятия.</p> <p>Оформление документов по практике, включая отчет по практике (20 часов)</p>	<p>Представление характеристики с места прохождения практики, дневника и отчета о проделанной работе, выступление на конференции, дифференцированный зачет</p>

7.2 Содержание практики

Подготовительный этап

На установочной конференции руководитель практики знакомит студентов с приказом ректора о направлении на практику, с базой практики, целями и задачами производственной практики.

В первый день практики студенты знакомятся с руководителем практики от предприятия, который проводит инструктивную беседу и распределяет студентов по рабочим местам, закрепляя за каждым рабочее место (должность), а также разрешаются другие организационно-технические вопросы, связанные с выполнением графика и программы практики.

Одновременно с этим, до начала работы студентов знакомят с правилами внутреннего распорядка предприятия, которые должны строго соблюдаться. Студенты параллельно с выполнением индивидуального задания, могут работать в швейных цехах в качестве дублеров технолога или мастера, выполняя определенные поручения.

Производственный этап

Изучение предприятия: ассортимента вырабатываемой продукции, сменяемость изделий и фасонов, источники получения сырья;

Изучение швейного цеха, входящего в состав предприятия или организации; трудоёмкости изготовления основных видов изделия; типов оборудования – швейного, для влажно-тепловой обработки, приспособления малой механизации и уровень механизации процессов изготовления.

Выявление особенностей изготовления изделий из новых материалов и степень освоения унифицированной, технологии при производстве одежды.

Использование информационных технологий в профессиональной деятельности (системы автоматизированного проектирования технологических процессов и другие программы).

Изготовление изделий легкой промышленности в соответствии с требованиями эргономики и прогрессивной технологии производства, обеспечивая им высокий уровень потребительских свойств и эстетических качеств.

Развитие качеств по принятию конкретного технического решения при изготовлении изделий легкой промышленности.

Оценивание производственных и непроизводственных затрат на обеспечение качества продукции.

Анализа состояния и динамики показателей качества материалов и изделий легкой промышленности с использованием необходимых методов и средств исследований.

Заключительный этап

Подведение итогов производственной практики и оценка деятельности студента администрацией, прикрепленным преподавателем или сотрудником предприятия.

Оформление документов по практике: дневник, отчет, включая выполненное индивидуальное задание, характеристика (в путевке практиканта).

8 Формы отчетности по практике

По итогам практики студенты представляют на кафедру комплект отчетной документации, включающий:

- 1) индивидуальный план прохождения практики (утверждается руководителем практики от вуза или предприятия);
- 2) дневник практиканта;
- 3) путевку студента-практиканта с характеристикой (если практикант проходил практику в базовом предприятии);
- 4) отчет о выполнении практики (согласно индивидуального плана прохождения практики).

После проверки комплектов отчетной документации не позднее двух недель после окончания практики проводится итоговая конференция по практике, где заслушивают выступления студентов.

Форма аттестации по итогам практики – дифференцированный зачет.

9. Фонды оценочных средств для проведения промежуточной аттестации обучающихся по практике

9.1 Паспорт фонда оценочных средств по практике «Практика по получению профессиональных умений и опыта профессиональной деятельности»

№ раздела	Наименование раздела дисциплины	Код компетенции	Форма контроля**	План-график проведения контрольно-оценочных мероприятий
1	Подготовительный этап	ПК-5, ПК-7, ПК-8, ПК-9, ПК-10	Отчет, дневник практики, индивидуальный план прохождения практики	По окончании этапа
2	Производственный этап		Отчет, дневник практики	По окончании этапа
3	Заключительный этап		Представление характеристики с места прохождения практики, дневника и отчета о проделанной работе, выступление на конференции, дифференцированный зачет	По окончании этапа

9.2 Оценочные средства по практике

Фонд оценочных средств для проведения итогового контроля обучающихся по практике включает в себя:

- перечень компетенций с указанием этапов их формирования в процессе освоения программы практики;
- описание показателей и критериев оценивания компетенций;
- контрольно-измерительные материалы в виде типовых заданий или иных материалов, необходимых для оценки знаний, умений, навыков и (или) опыта деятельности, характеризующих этапы формирования компетенций в процессе освоения программы практики;
- методику оценивания результатов практики.

В результате выполнения практики обучающийся должен приобрести следующие компетенции:

Перечень компетенций с указанием этапов их формирования в процессе освоения программы практики

Наименование компетенций	Измеряемые образовательные результаты (дескрипторы)	Этапы формирования	Задание практики	Отчетные материалы
способность систематизировать и обобщать информацию по формированию	Знает имеющиеся ресурсы предприятия	Подготовительный	Изучение предприятия: ассортимента вырабатываемой продукции, сменяемость изделий и фасонов, источников получения сырья.	Отчет, дневник практики, индивидуальный
	Умеет систематизировать и обобщать информацию по			

и использованию ресурсов предприятия (ПК-5);	<p>формированию и использованию ресурсов предприятия</p> <p>Владеет навыками систематизировать и обобщать информацию по формированию и использованию ресурсов предприятия</p>	Производственный этап Заключительный этап		план прохождения практики
способность подготавливать исходные данные для составления планов, смет, заявок на материалы и оборудование и оформлять производственную документацию (ПК-7);	<p>Знает об исходных данных для составления планов, смет, заявок на материалы и оборудование и оформлять производственную документацию</p> <p>Умеет подготавливать исходные данные для составления планов, смет, заявок на материалы и оборудование и оформлять производственную документацию</p> <p>Владеет навыками подготавливать исходные данные для составления планов, смет, заявок на материалы и оборудование и оформлять производственную документацию</p>	Подготовительный этап Производственный этап Заключительный этап	Изучение швейного цеха, входящего в состав предприятия или организации; трудоёмкости изготовления основных видов изделия; типов оборудования – швейного, для влажно-тепловой обработки, приспособления малой механизации и уровень механизации процессов изготовления швейных изделий. Оценивание производственных и непроизводственных затрат на обеспечение качества продукции. Анализа состояния и динамики показателей качества материалов и изделий легкой промышленности с использованием необходимых методов и средств исследований	Отчет, дневник практики, индивидуальный план прохождения практики
способность вести профессиональную деятельность с применением классических и инновационных технологий в проектировании и изготовлении швейных, трикотажных изделий, обуви, аксессуаров, кожи, меха, кожгалантереи (ПК-8);	<p>Знает общие сведения о предприятии: ассортимент вырабатываемой продукции, сменяемость изделий и фасонов, источники получения сырья;</p> <p>Умеет обосновывать принятие конкретного технического решения при изготовлении изделий легкой промышленности;</p> <p>Владеет навыками изготовления изделий легкой промышленности с использованием необходимых прогрессивных мето-</p>	Подготовительный этап Производственный этап Заключительный этап	Участие в работе установочной конференции по практике. Прохождение вводного инструктажа по технике безопасности. Ознакомление с организацией, администрацией базы практики. Составление индивидуального плана практики	Отчет, дневник практики, индивидуальный план прохождения практики

	дов обработки изделий, применением современного оборудования.			
готовность обосновывать принятие конкретного технического решения при разработке технологических процессов и изделий легкой промышленности (ПК-9);	Знает характеристику швейного цеха, входящего в состав предприятия или организации; трудоёмкость изготовления основных видов изделия; типы оборудования – швейного, для влажно-тепловой обработки, приспособления малой механизации и уровень механизации процессов изготовления;	Подготовительный Производственный этап Заключительный этап	Выявление особенностей изготовления изделий из новых материалов и степень освоения унифицированной, технологии при производстве одежды. Использование информационных технологий в профессиональной деятельности (системы автоматизированного проектирования технологических процессов и другие программы). Изготовление изделий легкой промышленности в соответствии с требованиями эргономики и прогрессивной технологии производства, обеспечивая им высокий уровень потребительских свойств и эстетических качеств. Развитие качеств по принятию конкретного технического решения при изготовлении изделий легкой промышленности. Оценивание производственных и непроизводственных затрат на обеспечение качества продукции. Анализа состояния и динамики показателей качества материалов и изделий легкой промышленности с использованием необходимых методов и средств исследований	Отчет, дневник практики
	Умеет изготавливать изделия легкой промышленности в соответствии с требованиями эргономики и прогрессивной технологии производства, обеспечивая им высокий уровень потребительских свойств и эстетических качеств; оценивать производственные и непроизводственные затраты на обеспечение качества продукции;			
	Владеет навыками изготовления изделий легкой промышленности с использованием необходимых прогрессивных методов обработки изделий, применением современного оборудования.			
способность эффективно и научно обоснованно использовать основные и вспомогательные материалы, оборудование, соответствующие алгоритмы и программы расчетов параметров технологического про-	Знает особенности изготовления изделий из новых материалов и степень освоения унифицированной технологии при производстве одежды; применять информационные технологии в профессиональной деятельности	Подготовительный Производственный этап Заключительный	Подведение итогов производственной практики и оценка деятельности студента администрацией, прикрепленным преподавателем или сотрудником предприятия. Оформление документов по практике, включая отчет по практике	Представление характеристики с места прохождения практики, дневника и отчета о проделанной работе, вы-
	Умеет организовать работу коллектива ис-			

цесса (ПК-10).	полнителей, принимать управленческие и организационные решения с учетом различных мнений	тельный этап		ступление на конференции, дифференцированный зачет
	Владеет навыками использования информационных технологий и системы автоматизированного проектирования технологических процессов в швейной промышленности			

Порядок оценки уровня приобретенных компетенций при прохождении практики

Руководитель практики оценивает результаты прохождения практики студентом, руководствуясь Положением о рейтинговой оценке качества знаний студентов ЧГПУ им. И.Я. Яковлева и правилом начисления баллов за практику.

Рейтинг студента по практике рассчитывается путем накопления баллов и приведения их к традиционной шкале оценок.

Основные критерии оценки результатов практики:

а) готовность к прохождению практики (прохождение инструктажа по технике безопасности и др.);

б) степень выполнения программы практики (своевременное выполнение заданий практики в соответствии с индивидуальным планом прохождения практики, ориентация на решение поставленных задач);

в) полнота представленной отчетной документации по итогам практики, соответствие программе практики;

г) своевременное представление отчетной документации, качество оформления отчета;

д) характеристика, данная обучающемуся руководителем практики в организации;

е) публичная защита отчета.

Результаты практики могут быть оценены максимальным рейтинговым баллом – 100.

Правило начисления баллов за практику

Содержание работ	Правило начисления баллов	Максимальный балл по виду работ
Участие в работе установочной конференции по практике. Прохождение вводного инструктажа по технике безопасности. Ознакомление с организацией, администрацией базы практики. Составление индивидуального плана практики	Студент должен принять участие в работе установочной конференции, пройти инструктаж по технике безопасности. «10 баллов» ставится, если студент присутствовал на установочной конференции, прошел инструктаж по технике безопасности. «8 баллов» ставится, если студент не присутствовал на конференции по уважительной причине; инструктаж прошел не вовремя. «0 баллов» ставится, если студент не присутствовал на конференции по не уважительной	30

	<p>причине; инструктаж не прошел.</p> <p>Критерии оценивания индивидуального плана прохождения практики</p> <p>Студент должен в течение первой недели практики составить индивидуальный план выполнения производственной практики, согласовать с руководителем и утвердить на кафедре.</p> <p>«20 баллов» ставится, если индивидуальный план прохождения практики составлен вовремя, согласован с руководителем, утвержден на кафедре.</p> <p>«10 баллов» ставится, если индивидуальный план прохождения практики составлен вовремя, не согласован с руководителем и не утвержден на кафедре.</p> <p>«8 баллов» ставится, если индивидуальный план прохождения практики составлен не вовремя, согласован с руководителем, утвержден на кафедре.</p> <p>«0 баллов» ставится, если индивидуальный план прохождения практики не составлен.</p>	
<p>Изучение предприятия: ассортимента вырабатываемой продукции, сменяемость изделий и фасонов, источников получения сырья. Изучение швейного цеха, входящего в состав предприятия или организации; трудоёмкости изготовления основных видов изделия; типов оборудования – швейного, для влажно-тепловой обработки, приспособления малой механизации и уровень механизации процессов изготовления швейных изделий.</p> <p>Выявление особенностей изготовления изделий из новых материалов и степень освоения унифицированной, технологии при производстве одежды.</p> <p>Использование информационных технологий в профессиональной деятельности (системы автоматизированного проектирования технологических процессов и другие программы).</p>	<p>Студент должен ежедневно вести дневник практики, в котором фиксировать результаты наблюдений, анализ работы в период практики.</p> <p>«20 баллов» ставится, если дневник оформлен согласно всем требованиям и представлен вовремя руководителю на кафедре.</p> <p>«16 баллов» ставится, если дневник оформлен согласно всем требованиям и представлен не вовремя руководителю на кафедре.</p> <p>«10 баллов» ставится, если дневник оформлен не по всем требованиям и представлен вовремя руководителю на кафедре.</p> <p>«4 балла» ставится, если дневник оформлен не грамотно не соблюдая требования и представлен не вовремя руководителю на кафедре.</p> <p>Критерии оценивания степени выполнения программы практики</p> <p>«20 баллов» ставится, если программа практики выполнена полностью.</p> <p>«12 баллов» ставится, если программа практики выполнена не полностью (80%).</p> <p>«8 баллов» ставится, если программа практики выполнена только на 75%.</p> <p>«2 балла» ставится, если программа практики выполнена только на 70%.</p>	40

<p>Изготовление изделий легкой промышленности в соответствии с требованиями эргономики и прогрессивной технологии производства, обеспечивая им высокий уровень потребительских свойств и эстетических качеств.</p> <p>Развитие качеств по принятию конкретного технического решения при изготовлении изделий легкой промышленности.</p> <p>Оценивание производственных и непроизводственных затрат на обеспечение качества продукции.</p> <p>Анализа состояния и динамики показателей качества материалов и изделий легкой промышленности с использованием необходимых методов и средств исследований.</p>		
<p>Подведение итогов производственной практики и оценка деятельности студента администрацией, прикрепленным преподавателем или сотрудником предприятия.</p> <p>Оформление документов по практике, включая отчет по практике</p>	<p>Критерии оценивания качества представленного отчета о практике</p> <p>«20 баллов» ставится, если отчет и оформлен согласно всем требованиям и представлен вовремя руководителю на кафедру. Отчет оформлен строго по индивидуальному плану прохождения практики.</p> <p>«16 баллов» ставится, если отчет оформлен согласно всем требованиям и представлен не вовремя руководителю на кафедру. Отчет оформлен с некоторыми не существенными отклонениями от индивидуального плана прохождения практики.</p> <p>«10 баллов» ставится, если отчет оформлен не по всем требованиям и представлен вовремя руководителю на кафедру. Отчет оформлен с некоторыми отклонениями от индивидуального плана прохождения практики..</p> <p>«4 балла» ставится, если отчет оформлен не грамотно не соблюдая требования и представлен не вовремя руководителю на кафедру. Отчет оформлен отклонениями от индивидуального плана прохождения практики.</p> <p>Критерии оценивания выступления на итоговой конференции по практике</p> <p>«10 баллов» ставится, если студент выступает с</p>	30

	докладом, соблюдая регламент и ответы на поставленные вопросы, удовлетворяющий всем требованиям. «6 баллов» ставится, если студент выступает с докладом, не соблюдая регламент и отвечает правильно не на все вопросы. «0 баллов» ставится, если студент не выступил на конференции	
Итого:		100 баллов

Правило определения итоговой оценки

Количество накопленных баллов	Оценка по 4-бальной шкале	Оценка по шкале наименований
90-100	5 (отлично)	Зачтено
76 -89	4 (хорошо)	
60-75	3 (удовлетворительно)	
Менее 60	2 (неудовлетворительно)	Не зачтено

10 Учебно-методическое и информационное обеспечение практики

а) основная:

1. Ильина, Н. Д. Курс лекций по оборудованию швейного производства [Электронный ресурс] : учеб. пособие / Н. Д. Ильина. – Чебоксары : Чуваш. гос. пед. ун-т, 2007. – Режим доступа: <http://biblio.chgpu.edu.ru/>.

2. Начальная обработка швейных изделий : курс лекций / сост. И. А. Федорова. – Чебоксары : Чуваш.гос.пед.ун-т, 2012. – 68 с.

3. Подготовительно-раскройное производство швейных предприятий : курс лекций : учеб. пособие для вузов по направлению подгот. бакалавров 262000 Технология изделий легкой пром-сти, профилю «Технология швейных изделий» / Чуваш. гос. пед. ун-т ; сост. Г. Е. Семенова. – Чебоксары : ЧГПУ, 2013. – 85 с.

4. Сторожев, В. В. Машины и аппараты легкой промышленности : учеб. для вузов по направлению подгот. "Технол. машины и оборудование" / В. В. Сторожев. – Москва : Академия, 2010. – 396 с. : ил.

б) дополнительная:

1. Назарова, А. И. Технология швейных изделий по индивидуальным заказам /А.И. Назарова, И.А. Куликова. – М. : Легкая индустрия, 1995.– 328 с.

2. Савостицкий, А. В.Технология швейных изделий / А. В. Савостицкий, Е. Х. Меликов. – М. : Наука, 1992. – 274 с.

3. ГОСТ 12807 88. Изделия швейные. Классификация стежков, строчек, швов.

4. ГОСТ 25295 – 91. Одежда верхняя пальтово-костюмного ассортимента. Общие технические условия.

5. Методические рекомендации по технологии обработки мужской и женской верхней одежды из плащевых материалов (без пленочного покрытия) по заказам населения / М-во быт. обслуж. населения РСФСР; подгот. Б.И. Трахтенберг. – М. : ЦБНТИ, 1993. – 110 с. : ил.

6. Федорова, И. А. Практикум по технологии швейных изделий : учебно-методическое пособие / И. А. Федорова. – Чебоксары : Чуваш. гос. пед. ун-т, 2016. – 78 с.

7. Оборудование швейного производства и основы проектирования оборудования [Электронный ресурс] : лаб. практикум : учеб. пособие / Чуваш. гос. пед. ун-т ; сост. Г. Е. Семенова. – Чебоксары : ЧГПУ, 2012. – Режим доступа: <http://biblio.chgpu.edu.ru/>.

8. Семенова, Г. Е. Выбор современного оборудования при проектировании швейного потока : учеб.-метод. пособие по выполнению курсовой работы по дисциплине "Оборудование швейн. предприятий и основы проектирования : спец. 260901 Технология швейн. изделий" / Г. Е. Семенова. – Чебоксары : Чуваш. гос. пед. ун-т, 2011. – 68 с. 1.

9. Подготовительно-раскройное производство швейных предприятий : курс лекций : учеб. пособие для вузов по направлению подгот. бакалавров 262000 Технология изделий легкой пром-сти, профилю «Технология швейных изделий» / Чуваш. гос. пед. ун-т ; сост. Г. Е. Семенова. – Чебоксары : ЧГПУ, 2013. – 85 с.

10. Начальная обработка швейных изделий : курс лекций / сост. И. А. Федорова. – Чебоксары : Чуваш.гос.пед.ун-т, 2012. – 68 с.

в) Интернет-ресурсы:

1. ФГОС ВО – Интернет ресурс <http://base.garant.ru/197127/>.

2. Журналы «Швейная промышленность», «Ателье», «Индустрия моды», «International Textail» и ресурсах Internet: <http://www.ozon.ru/context/detail/id/5324561/>; http://labstend.ru/site/index/uch_tech/index_full.php?mode=full&id=190&id_cat=402; www.ivtextile.ru; <http://books.tr200.ru/v.php?id=213368>".

11 Информационные технологии, используемые на практике

Программное обеспечение практики:

Базовый набор программ: ОС Windows 10. Профессиональная 64bit; Office Standard 2019, Russian (Подписка для образовательных учреждений, ООО «+Альянс»); Kaspersky Endpoint Security для бизнеса.

Браузеры: Google Chrome, Mozilla Firefox, Яндекс,Internet Explorer, Edge.

При прохождении практики по получению профессиональных умений и опыта профессиональной деятельности студенты пользуются Интернет-ресурсами, различными информационными технологиями (программы САПР-Грация, Eleandr САPP и. т.д.).

12 Материально-техническая база практики

Учебные аудитории для проведения занятий лекционного типа, занятий семинарского типа, для групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля и промежуточной аттестации практики обучающихся, помещение для самостоятельной работы обучающихся оснащены аудиторной доской, учебной мебелью (столы ученические, стулья ученические) проектором, экраном, ноутбуком, колонками и компьютерами с выходом в Интернет.

При выборе базы практики уделяется большое внимание наличию материально-технической базы предприятия. Практика по получению профессиональных умений и опыта профессиональной деятельности может проводиться в швейных лабораториях кафедры инженерно-педагогических технологий с использованием универсального и специального швейного оборудования, оборудования для ВТО.